

# 気孔分析装置

## ブローホール内の超微量ガス成分を定性・定量測定 各種材料評価に最適

### 特徴

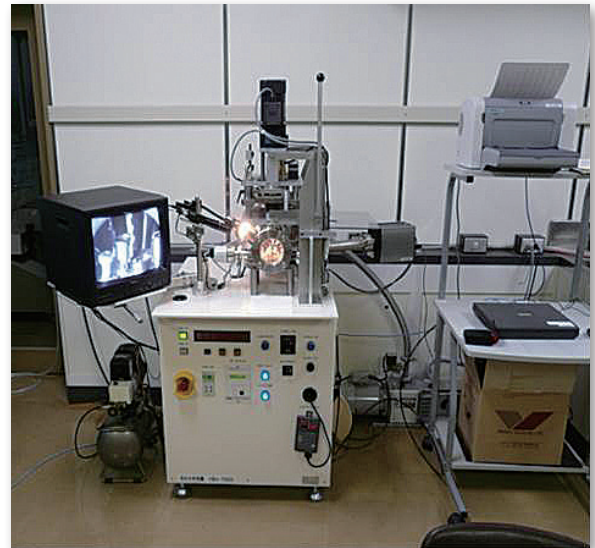
### Feature

- 鋼材溶接部・連続鋳造材・鋳造物等に生じる気孔（ブローホール）内のガスを真空中にて機械的に試料より解放し、その成分・量を四重極質量分析器（QMS）を用いて定性・定量分析
- 高感度・高分解能のQMSにより、鉄・非鉄金属、ガラス等の中に存在するブローホール内ガスを容易に高感度で分析することが可能

### 用途

- ・ 材料欠陥発生原因の究明
- ・ 材料設計の評価
- ・ 表面汚染製造工程評価
- ・ 脱ガス条件の設定

サンプル試料の測定・分析も行っています（有料）  
お気軽にお問い合わせください



### 対象材料

金属、溶接材、ガラス真空パッケージ等



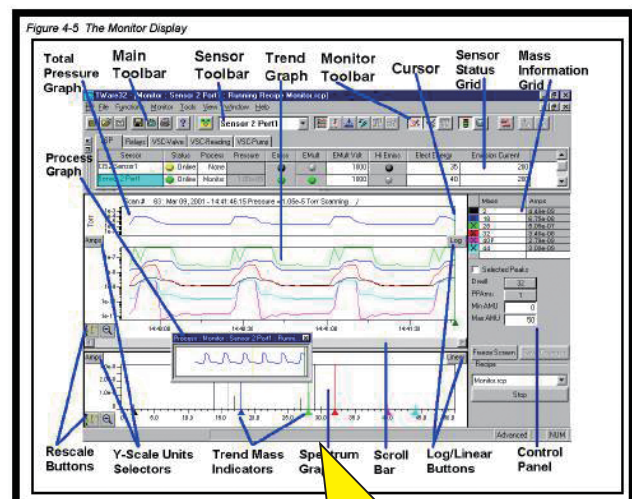
### バッチ式分析チャンバ

チャンバ構造が簡便に出来ているため、  
試料交換、メンテナンスや洗浄性に優れている。



### モニター表示

AMUイオン電流、真空計指示値を同時表示・時系列的に保存可能。



溶接部のブローホール  
分析結果！